

整机图片：



产品介绍：

安装在挤出设备上、用于测量计算米重和挤出量，并对其进行闭环控制，实现产品米重恒定并按照设定值运行

适用范围：

所有应用流动性好粉状物料的连续挤出相关产品与过程，如塑料管材、型材、薄膜、片材、电缆等行业与应用（对于典型值含钙量为低于 20%）

系统原理：

采用高精度快速称重技术和 Ai 智能算法，持续计量挤出机物料消耗量，嵌入式控制单元实时采集生产线相关数据、螺杆转速、牵引机速度形成闭环控制系统，在设定米重/挤出量后，米重控制系统根据设定值，实时调节螺杆转速、牵引速度，从而达到管材壁厚的实时控制目的。

特点及优势：

GMSP-N 系列

- 控制产品挤出量、和米重，恒定稳定产品质量
- 缩短开机时间，节约原材料，减少对生产线操作者经验、技巧和运气的依赖
- 原材料节约高达 1-5%，产量增加高达 5%
- 持续的原材料节约，最快 2 个月收回投资*
- 全自动控制/同时控制挤出机和牵引机
- 7 英寸 TFT 触摸显示器，控制过程动态显示

- 改进的料口结构,专门用于流动性好的粉状和小球状物料(典型的应用为低于 20%的 CaCO₃)
- 自动补偿物料堆积密度引起的变化
- 称重料斗快拆结构
- 下料口可视化
- 自动填充控制

*基于特殊的产量和控制情况计算

规格型号：

GMSP-N 系列

型号	高度 (mm)	产量(kg/h)
GMSP-500N	960	50-500
GMSP-900N	1020	50-900
GMSP-1200N	1200	100-1200
GMSP-1600N	1450	100-1600

GMSP-D 系列

- 控制产品挤出量、和米重，恒定稳定产品质量
- 缩短开机时间，节约原材料，减少对生产线操作者经验、技巧和运气的依赖
- 原材料节约高达 5%，产量增加高达 5%
- 控制精度典型值：+/-0.1~0.5%
- 持续的原材料节约，最快 2 个月收回投资*
- 全自动控制/同时控制挤出机和牵引机
- 7 英寸 TFT 触摸显示器，控制过程动态显示
- 改进的料口结构，专门用于流动性好的粉状和小球状物料，无特殊限制
- 自动补偿物料堆积密度引起的变化
- 称重料斗快拆结构
- 下料口可视化

- 螺杆可快速拆卸清理
- 多种加料螺杆可选，适用不同类型的物料
- 料斗自动填充控制

GMSP-D 系列

型号	高度 (mm)	产量(kg/h)
GMSP-200D	630	20-200
GMSP-300D	690	20-300
GMSP-500D	750	20-500
GMSP-900D	900	20-900